

НАШЕ КАЧЕСТВО - ВАШ УСПЕХ!

Алмазные боры для турбинного наконечника

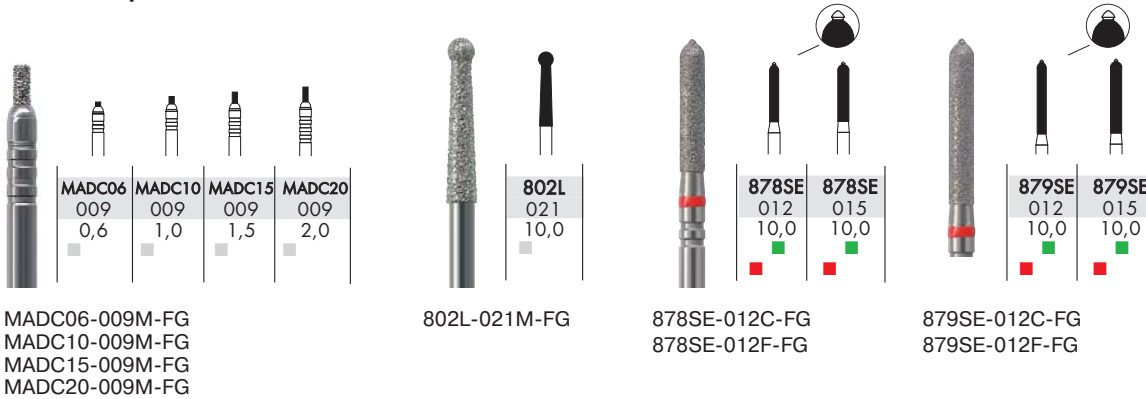


11/2009 RU



NTI-Kahla GmbH Rotary Dental Instruments
D-07768 Kahla/Germany Tel +49(0)36424-573-0 • Fax +49(0)36424-573-29
www.nti.de • e-mail: nti@nti.de • www.nti-ru.ru

ИННОВАЦИИ 2009



Код NTI
Диаметр 1/10 мм
Длина раб. части
M ■ C ■ SC ■
F ■ SF ■ UF □
Группа цены

MADC

маркеры глубины для сверточного препарирования под керамические коронки CAD/CAM

802L

инструмент для вскрытия полости, создания доступа к устью корневого канала.

878SE, 879SE

безопасная вершина для быстрого и качественного создания уступа под коронку.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ГИГИЕНЕ

Перед применением шлифовальный инструмент должен быть очищен, продезинфицирован и стерилизован.

После каждого использования инструменты обязательно должны пройти следующие процедуры:

Дезинфекция, чистка, стерилизация и хранение инструментов фирмы NTI

- Немедленно поместите использованный инструмент в дезинфицирующий раствор и чистящую ванну (защита от коррозии) соблюдая рекомендации по составу раствора и времени выдержки. Если инструмент будет находится в чистящей ванне очень долго, то цветовой код может исчезнуть.
- Такие сильные химические вещества как соляная кислота, перекись водорода и пр. не предназначены для очистки и могут испортить инструмент.
- Очистите инструмент в ультразвуковой ванне или под струей воды (оптимальной является дистиллированная вода). Проконтролируйте визуально чистоту и отсутствие загрязняющих частиц. При необходимости повторите очистку.
- Чтобы избежать возникновения коррозии, после очистки немедленно высушите инструмент.
- При стерилизации инструментов используйте стерилизационные подставки или подносы.
- **Обязательно стерилизуйте инструменты!**

Код NTI
Диаметр 1/10 мм
Длина раб. части
M ■ C ■ SC ■
F ■ SF ■ UF □
Группа цены

Код NTI
Диаметр 1/10 мм
Длина раб. части
M ■ C ■ SC ■
F ■ SF ■ UF □
Группа цены

Вид стерилизации	Температура/Давление	Время выдержки
Стерилизация горячим воздухом	180°C	30 мин
Стерилизация паром	134°C/2,1 БАР	5 мин
Автоклав	121°C/1,1 БАР	20 мин

При стерилизации горячим воздухом номинальная температура не должна превышать 180°C.

- После стерилизации и охлаждения поместите инструменты в пыленепроницаемую емкость.
- Стерилизованные инструменты должны храниться в герметичных контейнерах.

Хранение инструментов в блистерной упаковке. Блистерная упаковка должна быть защищена от влаги, мороза, прямых солнечных лучей, химических веществ и колебаний температуры.

Оптимальное хранение при температуре 18 - 24°C.

Код NTI
Диаметр 1/10 мм
Длина раб. части
M ■ C ■ SC ■
F ■ SF ■ UF □
Группа цены

ПРИ ЗАКАЗЕ УКАЖИТЕ NTI КОД ИНСТРУМЕНТА И КОЛИЧЕСТВО, НАПРИМЕР :

801-007M-FG	5 шт.	где:	801, 801L, 980	- форма
368-023SF-FGL	10 шт.		M, SF, F	- зернистость
980-027F-FGM	10 шт., и т.д		FG, FGL, FGM	- хвостовик

Код NTI
Диаметр 1/10 мм
Длина раб. части
M ■ C ■ SC ■
F ■ SF ■ UF □
Группа цены

ТИПЫ ТУРБИНЫХ ХВОСТОВИКОВ

FG Mini ø 1.6 мм
(мини-турбина)

←16,5 mm→

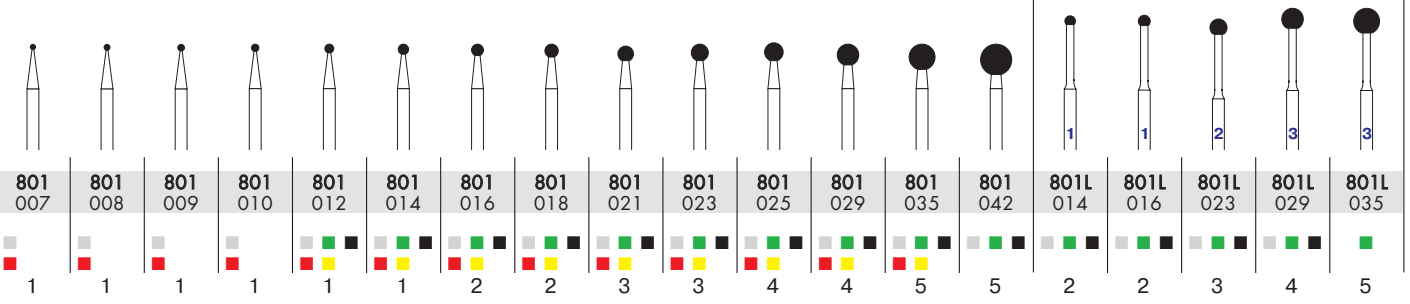
FG ø 1.6 мм
(стандартная турбина)

←19 mm→

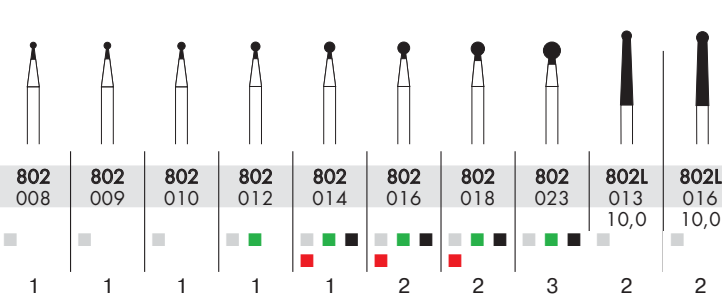
FGL ø 1.6 мм
(турбинный, длинный)

←21 mm→

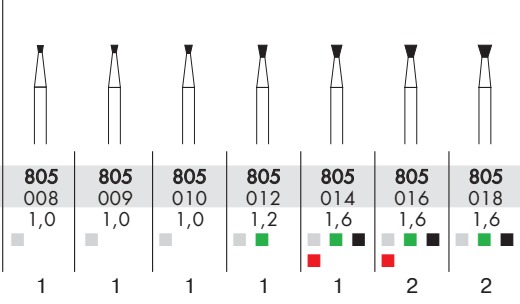
ШАРОВИДНЫЙ



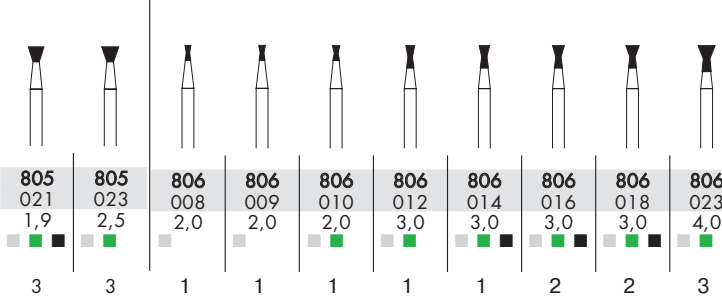
ШАРОВИДНЫЙ С ВОРОТНИЧКОМ



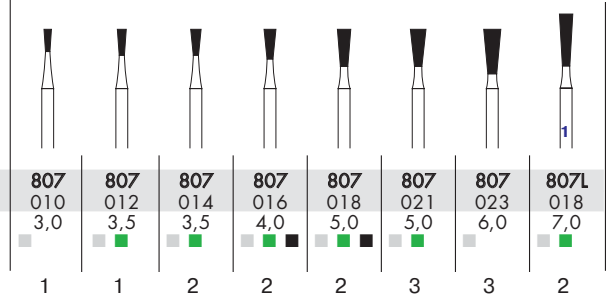
ОБРАТНЫЙ КОНУС



ОБРАТНЫЙ КОНУС С ВОРОТНИЧКОМ

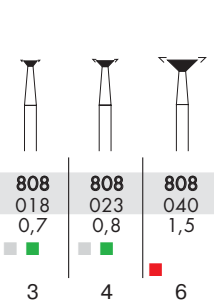


ОБРАТНЫЙ КОНУС

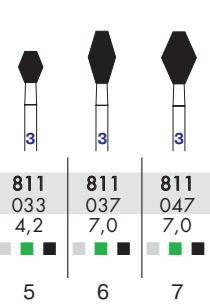


... ДЛИННЫЙ

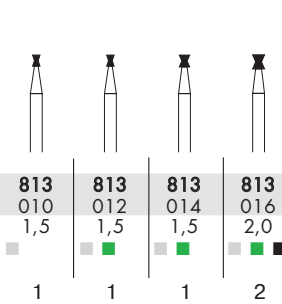
ОБРАТНЫЙ КОНУС



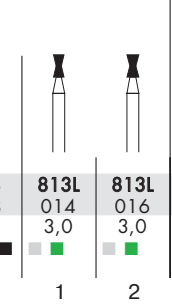
ОККЛЮЗИОННЫЙ



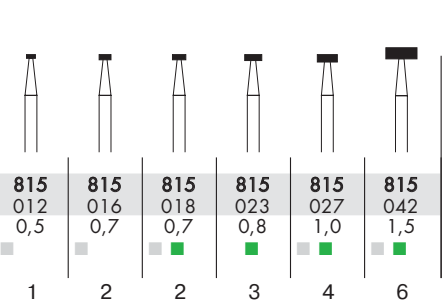
ДВОЙНОЙ КОНУС



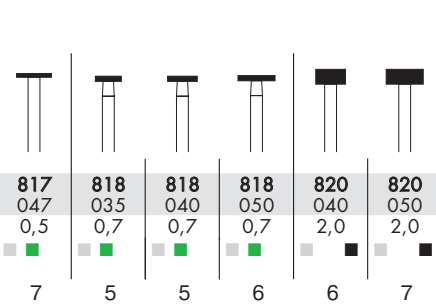
... ДЛИННЫЙ



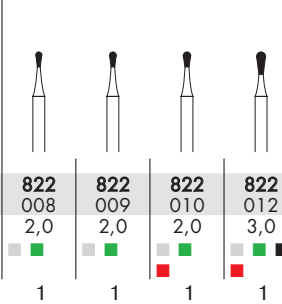
КОЛЕСО



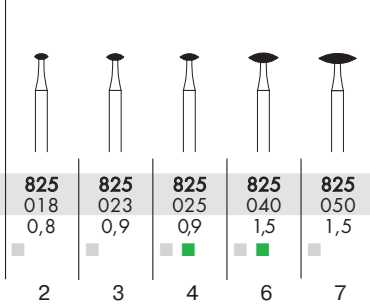
КОЛЕСО



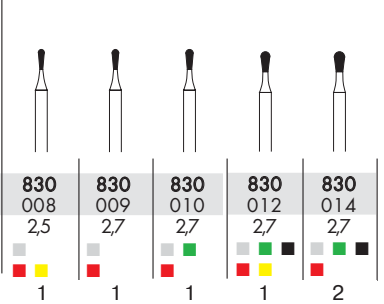
ГРУШЕВИДНЫЙ



ЛИНЗА



ГРУШЕВИДНЫЙ



БЕЗ КОЛЬЦА	СРЕДНЯЯ	107-126 μm	■	M	КРАСНОЕ КОЛЬЦО	МЕЛКАЯ	40 μm	■	F
ЗЕЛЕНАЯ КОЛЬЦО	КРУПНАЯ	151 μm	■	C	ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО	СВЕРХМЕЛКАЯ	20 μm	■	SF
ЧЕРНОЕ КОЛЬЦО	СВЕРХКРУПНАЯ	181 μm	■	SC	БЕЛОЕ КОЛЬЦО	УЛЬТРАМЕЛКАЯ	15 μm	□	UF

	ГРУШЕВИДНЫЙ			ГРУШЕВИДНЫЙ ДЛИННЫЙ					ОККЛЮЗИОННЫЙ			ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ					
Код NTI	830	830	830	830L	830L	830L	830L	830L	830L	833	833	833	835	835	835	835	835
Диаметр 1/10 мм	016	018	021	012	014	016	018	021	025	018	021	031	007	008	009	010	012
Длина раб. части	2,7	2,7	5,1	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0	3,5	3,5	3,5	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	3	3	2	2	2	3	3	4	3	3	5	1	1	1	1	1

	ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ		ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КАНТОМ					ЦИЛИНДР ДЛИННЫЙ								
Код NTI	836KR	836KR	837	837	837	837	837	837KR	837KR	837KR	837KR	837KR	837L	837L	837L	837L
Диаметр 1/10 мм	016	018	010	012	014	016	018	010	012	014	016	018	010	012	014	016
Длина раб. части	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	3	3	2	2	2	3	3	2	2	2	3	3	2	2	2	3

	КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ		КОНУС С КРУГЛЫМ КАНТОМ		КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ			БОКОРЕЗ		КОНУС С КРУГЛЫМ КАНТОМ		КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ						
Код NTI	845	845	845KR	845KR	845KR	846	846	846	846	846S	846KR	847	847	847	847	847	847	847
Диаметр 1/10 мм	014	016	016	018	025	012	014	016	025	025	016	010	012	014	016	018	023	023
Длина раб. части	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	2	2	4	5	2	2	3	4	3	2	2	2	2	3	3	3	4

	КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ			КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ						КОНУС С КРУГЛЫМ КАНТОМ		ДЛИННЫЙ КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ			КОНУС С		
Код NTI	849	849	849	850	850	850	850	850	850	850	850KR	850KR	850L	850L	850L	850L	851
Диаметр 1/10 мм	014	016	025	010	012	014	016	018	023	031	014	018	012	014	016	018	010
Длина раб. части	4,0	4,0	4,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	11,5	11,5	11,5	11,5	8,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	3	4	2	2	2	3	3	4	6	2	3	3	4	5	5	2

	ДЛИННЫЙ КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ				КОНУС С БЕЗОПАСНЫМ КОНЦОМ			ИГЛОВИДНЫЙ											
Код NTI	856L	856L	856L	856L	857	857	857	858	858	858	858	858	858	858	858	858	858	858	858
Диаметр 1/10 мм	014	016	018	020	012	014	016	010	012	014	016	018	010	012	014	016	018	010	012
Длина раб. части	9,0	9,0	9,0	9,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	3	3	3	2	2	3	2	2	2	3	3	2	2	2	3	3	3	3

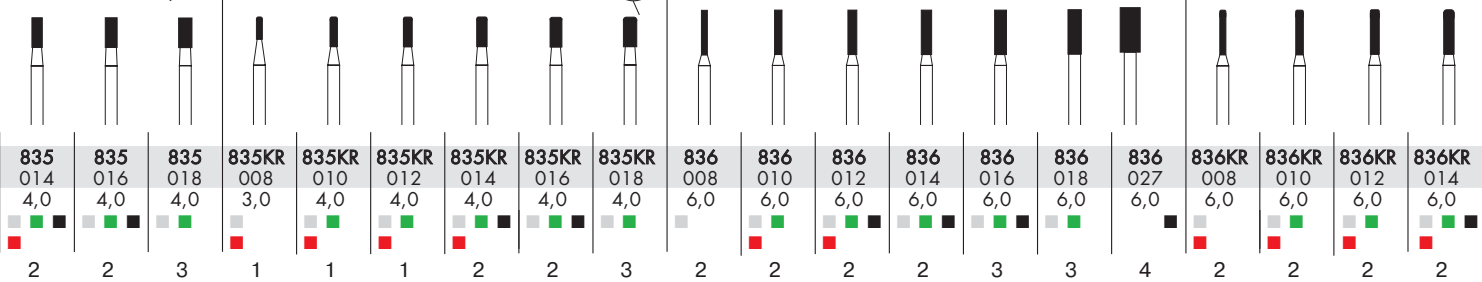
БЕЗ КОЛЬЦА	СРЕДНЯЯ	107-126 μm	■	M
ЗЕЛЕНАЯ КОЛЬЦА	КРУПНАЯ	151 μm	■	C
ЧЕРНАЯ КОЛЬЦА	СВЕРХКРУПНАЯ	181 μm	■	SC

ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КАНТОМ

ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КАНТОМ

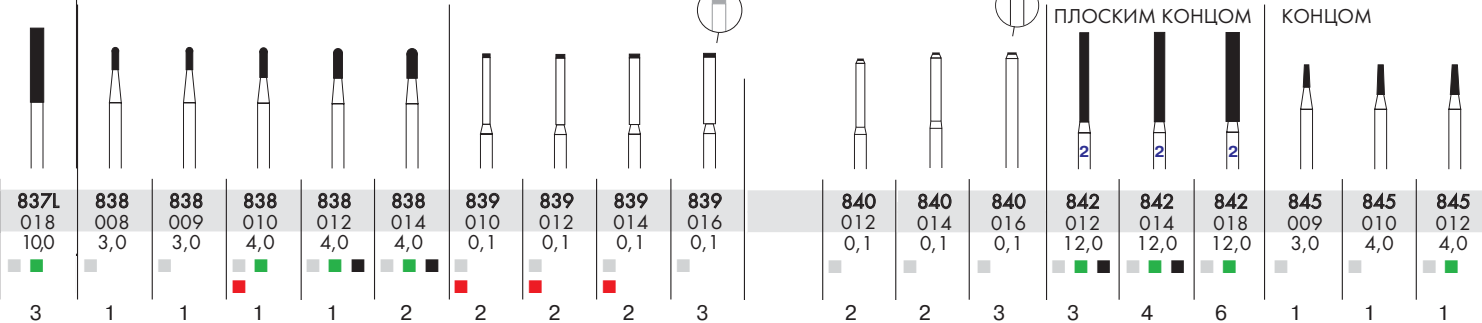


ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КОНЦОМ

ЦИЛИНДР ТОРЦЕВОЙ

ЦИЛИНДР С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ



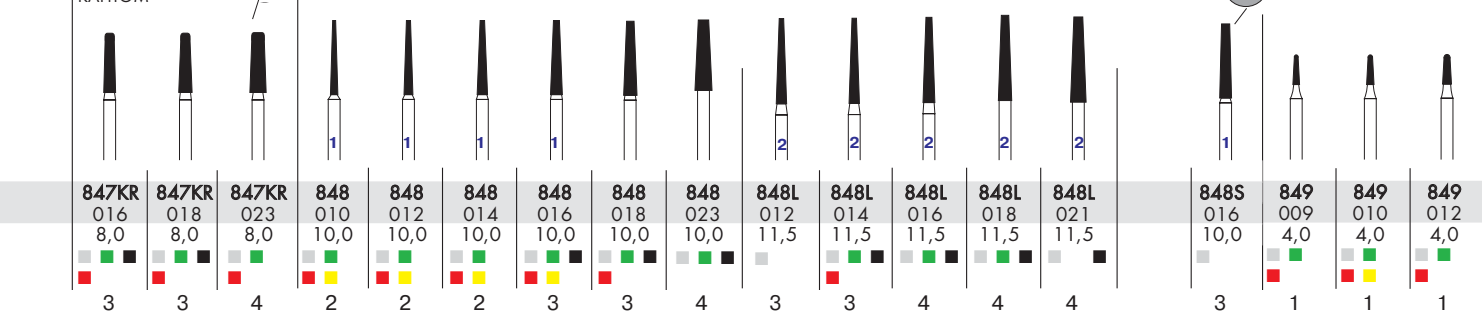
КОНУС С КРУГЛЫМ КАНТОМ

КОНУС С ПЛОСКИМ КОНЦОМ

... ДЛИННЫЙ

КОНУС БОКОРЕЗ

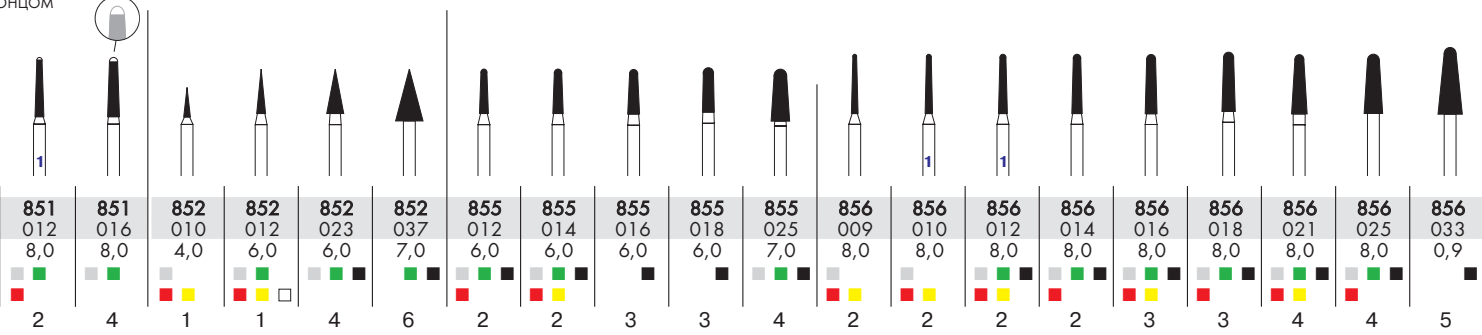
КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



БЕЗОПАСНЫМ КОНЦОМ

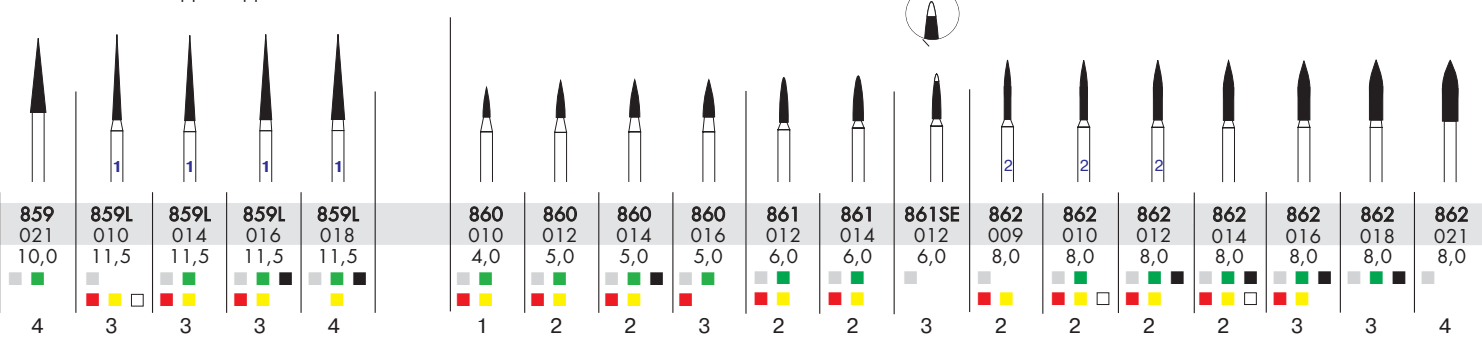
ЕЛКОВИДНЫЙ

КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ



ИГЛОВИДНЫЙ ДЛИННЫЙ

ПЛАМЯ



КРАСНОЕ КОЛЬЦО

ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО

БЕЛОЕ КОЛЬЦО

МЕЛКАЯ

СВЕРХМЕЛКАЯ

УЛЬТРАМЕЛКАЯ

40 µm

20 µm

15 µm

F

SF

UF

	ПЛАМЯ,							ПЛАМЯ, ДЛИННЫЙ	КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ				ТОРПЕДООБРАЗНЫЙ ЦИЛИНДР				
Код NTI	863	863	863	863	863	863	863SE	863L	864	864	864	864	869	869	874	875	875
Диаметр 1/10 мм	010	012	014	016	018	021	012	016	012	014	016	018	014	016	009	009	010
Длина раб. части	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,5	12,0	12,0	12,0	12,0	6,0	6,0	2,0	3,0	4,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	2	2	3	3	4	4	3	3	3	4	4	2	3	3	2	2

	ТОРПЕДООБРАЗНЫЙ КОНУС							ТОРПЕДООБРАЗНЫЙ КОНУС										
Код NTI	874K	875K	876K	877K	877K	877K	877K	878K	878K	878K	878K	878K	878K	878K	879K	879K	879K	879K
Диаметр 1/10 мм	010	012	012	012	014	016	018	012	014	016	018	021	023	012	014	016	018	
Длина раб. части	2,0	3,0	5,0	6,0	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Группа цены	2	2	2	2	2	3	3	2	2	3	3	4	4	2	2	3	3	

	ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР		ОСТРОКОНЕЧНЫЙ ЦИЛИНДР										ПЛАМЯ				
Код NTI	884	884	885	885	885	885	885	885	886	886	886	886	886	888	889	889	898
Диаметр 1/10 мм	010	012	008	010	012	014	016	018	010	012	014	016	018	012	009	010	016
Длина раб. части	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,0	3,5	4,0	10,5
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	2	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2	3	3	2	2	2	3

	БУТОН	СПЕЦ. ФОРМА	ОВАЛЬНЫЙ						FGL	ПУЛЯ	МЕЖЗУБНЫЙ	TDF - ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФИНИРОВАНИЯ КОМПОЗИТОВ								
Код NTI	369	370	379	379	379	379	379	379	390	392	392A	132	133	134	135	247				
Диаметр 1/10 мм	025	023	012	014	016	018	023	029	023	016	016	008	010	014	014	009				
Длина раб. части	5,5	6,0	3,0	3,0	3,5	3,5	4,5	5,5	4,5	3,5	5,0	3,0	4,0	6,0	9,0	3,2				
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
Группа цены	4	8	1	2	2	3	3	5	4	2	3	3	4	5	4	5	4	5	4	5

	МАРКЕР ГЛУБИНЫ									РЕДЮССЕР (КРУПНОЗЕРНИСТЫЙ)			
Код NTI	828	828	834	834	834L	834RL	834A	868A	868A	6052	6053	6055	6056
Диаметр 1/10 мм	026	030	016	021	027	027	031	018	021	018	018	018	018
Длина раб. части	1,0	1,0	6,0	6,0	8,0	8,0	3,5	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	10,0
M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SC	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
UF	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Группа цены	8	8	7	8	8	8	8	8	8	3	3	3	3

БЕЗ КОЛЬЦА	СРЕДНЯЯ	107-126 μm	■	M	КРАСНОЕ КОЛЬЦО	МЕЛКАЯ	40 μm	■	F
ЗЕЛЕНАЯ КОЛЬЦО	КРУПНАЯ	151 μm	■	C	ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО	СВЕРХМЕЛКАЯ	20 μm	■	SF
ЧЕРНОЕ КОЛЬЦО	СВЕРХКРУПНАЯ	181 μm	■	SC	БЕЛОЕ КОЛЬЦО	УЛЬТРАМЕЛКАЯ	15 μm	■	UF

876 009 5,0	877 009 6,0	877 010 6,0	877 012 6,0	877 018 6,0	878 008 8,0	878 009 8,0	878 010 8,0	878 012 8,0	878 014 8,0	878 016 8,0	878 018 8,0	879 010 10,0	879 012 10,0	879 014 10,0	879 016 10,0	879 018 10,0	879L 012 12,0	879L 014 12,0
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2	2	2	2	3	2	2	2	2	2	3	4	2	2	2	3	4	3	3

879K 021 10,0	879K 023 10,0	879SE 012 10,0	880 010 6,0	880 012 6,0	880 014 6,0	880 016 6,0	881 010 8,0	881 012 8,0	881 014 8,0	881 016 8,0	881 018 8,0	881KS 012 7,0	881KS 014 8,0	881KS 015 8,0	881KS 016 8,0	882 012 10,0	882 014 10,0	883 010 3,0
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4	4	7	2	2	2	3	2	2	2	3	3	2	2	2	3	2	2	2

899 021 6,5	899 027 7,0	899 031 7,0	909 027 1,0	909 037 1,0	909 040 1,0	970 023 1,6	980 027 1,6	985 031 1,7	998 016 9,0	998 021 9,0	998 023 9,0	998 026 9,0	999 021 9,0	368 010 3,5	368 016 3,5	368 018 4,5	368 023 5,0	368 023 5,0
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3	4	5	3	5	5	6	6	6	7	8	8	8	8	1	2	3	3	4

ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДУЕМЫХ СКОРОСТЕЙ

Диаметр рабочей части по ISO	Максимально допустимая скорость, об/мин	Рекомендуемая рабочая скорость, об/мин
007 – 010	450.000	100.000 – 220.000
012 – 014	450.000	70.000 – 220.000
016 – 018	450.000	55.000 – 160.000
021 – 023	300.000	40.000 – 120.000
025 – 027	160.000	35.000 – 110.000
029 – 031	140.000	30.000 – 95.000
033 – 040	120.000	25.000 – 75.000
042 – 050	95.000	15.000 – 60.000
Рекомендуемая скорость для зернистостей F, SF и UF		
■ F	40.000	10.000 – 20.000
■ SF	30.000	8.000 – 15.000
□ UF	20.000	5.000 – 10.000
Рекомендуемая скорость для специально маркированных боров		
1	300.000	70.000 – 140.000
2	160.000	40.000 – 85.000
3	140.000	30.000 – 60.000
4	100.000	25.000 – 50.000
5	90.000	20.000 – 40.000

- Инструмент должен достичь рабочей скорости вращения еще до момента контакта с обрабатываемой поверхностью.
- Используйте достаточное количество охлаждающей жидкости. При скорости более 1500 об/мин, минимальная подача охлаждающей жидкости для надежного охлаждения обрабатываемого материала составляет 50 мл/мин.
- Для турбинных (FG) инструментов длиной более 19 мм или с диаметром рабочей части более 2 мм требуется дополнительное охлаждение, так как устройство для подачи охлаждающего потока адаптировано к стандартным размерам.

KIDDIES - МАЛОИНВАЗИЙНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ДЕТСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

ДЛЯ МИНИ ТУРБИНЫ (FGM)

ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ ТУРБИНЫ (FG)

009M-KID	007M-KID	008M-KID	010M-KID	008M-KID	007M-KID	007M-KID	012M-KID	007M-KID	007M-KID	007M-KID	007M-KID	009M-KIDL	007M-KIDL	007M-KIDL	007M-KIDL	007M-KIDL	007M-KIDL	007M-KIDL
1,0	-	1,0	1,0	3,0	2,0	3,5	6,0	2,0	2,0	2,0	3,5	1,0	-	2,0	3,5	2,0	2,0	3,5
Группа цены - 5		Зернистость мелкая, M ■ 62-74 μm																

АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ABACUS® С 4-КРАТНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ БЛАГОДАРЯ ПОКРЫТИЮ TiN

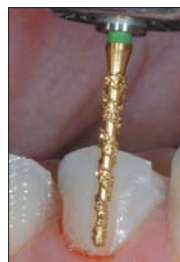
	ШАРОВИДНЫЙ	ГРУШЕВИДНЫЙ ДЛИННЫЙ			ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КАНТОМ	КОНУС	КОНУС ПЛОСКИЙ									
Код NTI	Z801	Z801	Z801	Z811	Z830L	Z830L	Z830L	Z835KR	Z837KR	Z845KR	Z846KR	Z847KR	Z847KR	Z847	Z847	Z848
Диаметр 1/10 мм	014	021	023	033	012	014	016	012	014	016	016	016	018	014	016	018
Длина раб. части				4,2	4,0	5,0	5,0	4,5	8,3	4,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0
M ■ C ■ F	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Группа цены	10	11	11	13	10	10	10	10	10	10	10	11	11	10	11	11

КОНУС С КРУГЛЫМ КОНЦОМ	ИГЛА	ПЛАМЯ	ТОРПЕДА КОНУС												
Код NTI	Z850	Z850	Z850	Z855	Z856	Z856	Z856	Z856L	Z858	Z862	Z863	Z863	Z877K	Z877K	Z878
Диаметр 1/10 мм	012	014	016	025	014	016	018	021	018	014	014	012	016	012	010
Длина раб. части	10,0	10,0	10,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	8,0	8,0	10,0	10,0	6,0	8,0
M ■ C ■ F	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Группа цены	10	10	11	12	10	11	11	11	11	10	10	10	10	10	11

ТОРПЕДА	ТОРПЕДА КОНУС			ТОРПЕДА	ТОРПЕДА КОНУС	ЦИЛИНДР С КРУГЛЫМ КОНЦОМ									
Код NTI	Z878	Z878	Z878K	Z878K	Z878K	Z878K	Z879	Z879K	Z879K	Z879K	Z879K	Z880	Z881	Z881	Z909
Диаметр 1/10 мм	012	014	014	016	018	020	022	014	012	014	016	018	012	014	016
Длина раб. части	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	6,0	8,0	8,0
M ■ C ■ F	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Группа цены	10	10	10	11	11	12	12	10	10	10	11	11	10	10	11

БУТОН	ОВАЛ		
Код NTI	Z368	Z368	Z379
Диаметр 1/10 мм	020	023	023
Длина раб. части	4,5	5,0	4,2
M ■ C ■ F	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Группа цены	11	11	11

ABACUS® TURBO - сочетание длительного срока службы ABACUS® и агрессивно "холодного" шлифования TURBO



Код NTI	Z830L	Z850	Z863
Диаметр 1/10 мм	012T	016T	016T
Длина раб. части	4,0	10,0	10,0
M ■ C ■ F	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Группа цены	13	13	13

При заказе укажите код инструмента, например:

Z801-014C-FG

Z850-018TC-FG и т.д.

Z обозначает **ABACUS®**

T обозначает **ABACUS® TURBO**.

ЗЕЛЕНЕЕ КОЛЬЦО

СИНЕЕ КОЛЬЦО

КРАСНОЕ КОЛЬЦО

КРУПНАЯ

СРЕДНЯЯ

МЕЛКАЯ

175 μm

125 μm

45 μm

■ C

■ M

■ F

АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ **TURBO** - ХОЛОДНОЕ АГРЕССИВНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Код NTI	379	811	830	830L	830L	830L	830L	836	837	837	837	837KR	837KR	842	846
Диаметр 1/10 мм	023	033	014	012	014	016	018	012	012	014	016	014	016	018	016
Длина раб. части	4,5	4,2	2,7	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	12,0	6,0
М С SC															
Группа цены	4	6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

Код NTI	846KR	847	847	847KR	848	848	848L	850	850	850	850	855	855	856
Диаметр 1/10 мм	014	014	016	016	016	018	014	012	014	016	018	014	025	012
Длина раб. части	6,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	11,5	10,0	10,0	10,0	10,0	6,0	7,0	8,0
М С SC														
Группа цены	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4

Код NTI	856	856	856	856	859	862	862	863	863	863	863	878	878	879	879	879
Диаметр 1/10 мм	014	016	018	025	018	012	014	012	014	016	012	014	014	012	014	016
Длина раб. части	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0
М С SC																
Группа цены	4	4	4	6	4	4	4	4	4	4	4	4	6	4	4	4

Код NTI	877K	878K	878K	878K	879K	879K	879K	879K	881	881	882	882	885	886	886
Диаметр 1/10 мм	014	014	016	018	012	014	016	018	012	014	012	014	012	012	014
Длина раб. части	6,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,0	8,0	10,0	10,0	8,0	10,0	10,0
М С SC															
Группа цены	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

PLAINSPPEED **R** - ПРАВЯЯ СПИРАЛЬ **RL** - ЛЕВАЯ СПИРАЛЬ

Код NTI	R837	R842	R847	R848	R848	RL847	RL848	RL848
Диаметр 1/10 мм	014	018	016	018	025	016	018	025
Длина раб. части	7,0	10,0	7,0	10,0	10,0	7,0	10,0	10,0
М С SC								
Группа цены								

CROSSPEED DIAMONDS - ПЕРЕКРЕСТНАЯ НАСЕЧКА

Код NTI	DR847	DR878	DR878	DR879	DR879	DR879
Диаметр 1/10 мм	018	012	014	012	014	016
Длина раб. части	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0
М С SC						
Группа цены						

БЕЗ КОЛЬЦА

ЗЕЛЕНЕ КОЛЬЦО

ЧЕРНОЕ КОЛЬЦО

СРЕДНЯЯ

КРУПНАЯ

СВЕРНКРУПНАЯ

105 - 126 μm

151 μm

181 μm

M

C

SC